РСТУз2.301-96

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Единая система конструкторской документации

ФОРМАТЫ

Издание официальное

Узгосстандарт

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН проектным институтом "Ташжелдорпроект" с учетом отзывов и предложений министерств, ведомств, ассоциаций, концернов, предприятий и организаций

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского Государственного центра стандартизации, метрологии и сертификации при Кабинете Министров Республики Узбекистан N.12-86 от .02.10.96г

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ГОСТ 2.301-68

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Узгосстандарта

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Конструкторлик хужжатларининг ягона тизими. ФОРМАТЛАР
Единая система конструкторской документации. ФОРМАТЫ
Unified system for design documentation . FORMATS

Дата введения с 01.10.96
до 01.10.2001 г.

1 Настоящий стандарт устанавливает форматы листов чертежей и других документов, предусмотренных стандартами на конструкторскую документацию всех отраслей промышленности и строительства.

2 Форматы листов определяются размерами внешней рамки (выполненной тонкой линией) оригиналов, подлинников, дубликатов, копий (рисунок 1).

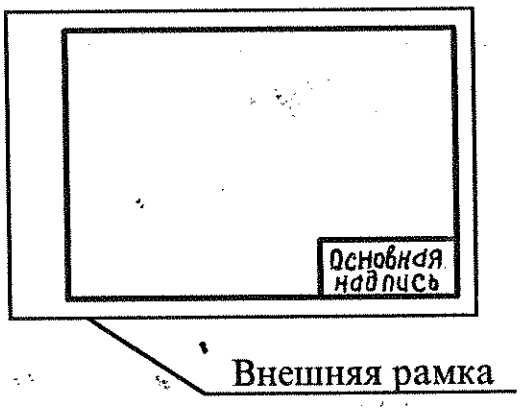


Рисунок 1

3 Формат с размерами сторон 1189х841 мм, площадь которого равна 1м^2 и другие форматы, полученные путем последовательного деления его на две равные части параллельно меньшей стороне соответствующего формата, принимаются за основные .

4 Обозначения и размеры сторон основных форматов должны соответствовать указанным в таблице 1.

При необходимости допускается применять формат А5 с размерами сторон 148 х 210 мм.

Издание официальное

Узбекский центр стандартизации и метрологии
Зарегистрировано 02.10.96 г.
№ 568

Таблица 1

Обозначение формата	Размеры сторон формата, мм
А0	841х1189
А1	594х841
А2	420х594
А3	297х420
А4	210х297

5 Допускается применение дополнительных форматов, образуемых увеличением коротких сторон основных форматов на величину, кратную их размерам. Размеры производных форматов, как правило, следует выбирать по таблице 2

Обозначение производного формата составляется из обозначения основного формата и его кратности согласно таблице 2 , например, А0х2, А4х8 и т.д.

Таблица 2 в миллиметрах

Кратность	Формат				
	А0	А1	А2	А3	А4
2	1189х1682	-	-	-	-
3	1189х2523	841х1783	594х1261	420х891	297х630
4	-	841х2378	594х1682	420х1189	297х841
5	-	-	594х2102	420х1486	297х1051
6	-	-	-	420х1783	297х1261
7	-	-	-	420х2080	297х1471
8	-	-	-	-	297х1682
9	-	-	-	-	297х1892

6 Предельные отклонения сторон форматов по таблице 3

Таблица 3 в миллиметрах

Размеры сторон форматов	Предельные отклонения
до 150	±1,5
св. 150 до 600	±2,0
св. 600	±3,0

РСТУз2.301-96

Т52

УДК 62(084.11): 006.354

Ключевые слова: единая система конструкторской документации, форматы

РСТУз 2.301-96

Директор Ташжелдорпроекта Х.Д. Исмаилов

Гл.специалист Л.К. Цимбалист

Нормоконтроль М.А.Гузабаев

- РСТ Уз 1.7-93 Уз "Порядок прямого применения международных стандартов".

Главный инженер института М.А.Гузабаев

Главный специалист Л.К.Цимбалист